



Tabulka doporučených otáček za minutu.

Ø mm	neleg. ocel do 700 N/mm ²	neleg. ocel nad 700 N/mm ²	leg. oceli do 1000 N/mm ²	litina do 250 N/mm ²	litina nad 250 N/mm ²	duroplasty	termoplasty	slitiny CuZn křehké	slitiny CuZn houževnaté	slitiny hliníku do 11% Si
4-12	2389-796	1592-531	1592-531	1194-398	796-265	1194-398	1592-531	4777-1592	2787-929	2389-796
4-20	2389-478	1592-318	1592-318	1194-239	796-159	1194-239	1592-318	4777-955	2787-557	2389-478
4-39	2389-251	1592-168	1592-168	1194-126	796-85	1194-126	1592-168	4777-503	2787-293	2389-251
6-30	1592-318	1062-212	1062-212	796-159	531-106	796-159	1062-212	3185-637	1858-372	1592-318
6-37(PG)	1592-258	1062-172	1062-172	796-129	531-86	796-129	1062-172	3185-301	1858-301	1592-258
7-40,5(PG)	1470-236	980-157	980-157	735-118	490-79	735-118	980-157	2940-472	1715-275	1470-236
12-20	796-478	531-318	531-318	398-239	265-159	398-239	531-318	1592-955	929-557	796-478
20-30	478-318	318-212	318-212	239-159	159-106	239-159	318-212	955-637	557-372	478-318
30-40	318-239	212-159	265-159	159-119	106-80	159-119	212-159	637-478	372-279	318-239
posuv (m/min)	30	20	20	15	10	15	20	60	35	30
mazání a chlazení	závitový olej	závitový olej	závitový olej	tlakový vzduch	tlakový vzduch	tlakový vzduch	voda	tlakový vzduch	tlakový vzduch	závitový olej